

## TEDUR® L 9510-1 S

40% стекловолокно

Polyphenylene Sulfide

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

TEDUR®L 9510-1 S is a polyphenylene sulfide (PPS) product, which contains a 40% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. Typical application areas are: engineering/industrial accessories.

Features include:

flame retardant/rated flame

Comply with REACH standard

ROHS certification

High stiffness

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Жесткий, высокий		
Используется	Детали Насоса Машина/механические детали		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.66	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	14500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	170	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	1.6	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	14000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	260	MPa	ISO 178
Изгиб при максимальной силе	2.0	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
--	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
--	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-30°C	35	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Незубчатый изод ударная прочность	38	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	260	°C	ISO 75-2/A
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+12	ohms	IEC 60093
Comparative Tracking Index	250	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
0.75 mm	V-0		UL 94
1.5 mm	V-0		UL 94
3.0 mm	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
2.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	130 - 140	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 - 340	°C	
Температура формы	> 140	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

