

## Geon™ Bold L5800

Polyvinyl Chloride Alloy

PolyOne Corporation

## Описание материалов:

Custom molding

| Главная Информация                                    |                                   |                   |                 |  |
|---|-----------------------------------|-------------------|-----------------|--|
| Характеристики  | Глянцевый, средний                |                   |                 |  |
|   | Хорошая устойчивость к погоде     |                   |                 |  |
| Используется  | Декоративные перила               |                   |                 |  |
|   | Область архитектурного применения |                   |                 |  |
|   | Двери и окна                      |                   |                 |  |
|   | Резина протектора                 |                   |                 |  |
| Формы   | Куб                               |                   |                 |  |
| Метод обработки                                       | Экструзия                         |                   |                 |  |
| Физический  | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Удельный вес  | 1.27                              | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |  |
| Твердость   | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Твердость дюрометра (Shore D, 15 sec)                 | 79                                |                   | ASTM D2240      |  |
| Механические  | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Модуль растяжения <sup>1</sup>                        | 2230                              | MPa               | ASTM D638       |  |
| Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)          | 31.6                              | MPa               | ASTM D638       |  |
| Удлинение при растяжении <sup>3</sup> (Break)         | 55                                | %                 | ASTM D638       |  |
| Флекторный модуль <sup>4</sup>                        | 2340                              | MPa               | ASTM D790       |  |
| Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield)                | 79.3                              | MPa               | ASTM D790       |  |
| Воздействие   | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Зубчатый изод Impact (3.18 mm,<br>Compression Molded) | 27                                | J/m               | ASTM D256       |  |
| Drop Impact Resistance                                |                                   |                   | ASTM D4226      |  |
| 23°C <sup>6</sup>                                     | 59.2                              | J/cm              | ASTM D4226      |  |
| 23°C <sup>7</sup>                                     | > 178                             | J/cm              | ASTM D4226      |  |
| Тепловой  | Номинальное значение              | Единица измерения | Метод испытания |  |
| Температура отклонения при нагрузке<br>8              |                                   |                   | ASTM D648       |  |
| 0.45 MPa, annealed, 3.18mm                            | 60.7                              | °C                | ASTM D648       |  |
| 1.8 MPa, annealed, 3.18mm                             | 49.9                              | °C                | ASTM D648       |  |
|   |                                   |                   |                 |  |



| CLTE-Поток  | 7.2E-5  | cm/cm/°C                       | ASTM D696                            |  |  |
|---|---|--------------------------------|--------------------------------------|--|--|
| Дополнительная информация                                       |   |                                |                                      |  |  |
| Physical properties based on Geor                               | n Bold L5800 LHB Black 2880.                  |                                |                                      |  |  |
| Экструзия   | Номинальное значение                          | Единица измерения              |                                      |  |  |
| Температура расплава  | 149 - 177                                     | °C                             |                                      |  |  |
| Инструкции по экструзии   |   |                                |                                      |  |  |
| Melt flow, extrusion conditions and instead of dry calibration. | downstream calibration likely to be different | nt than standard rigid PVC. We | et vacuum calibration is recommended |  |  |
| NOTE  |   |                                |                                      |  |  |
| 1.  | Type 1, 5.1 mm/min                            |                                |                                      |  |  |
| 2.  | Type 1, 5.1 mm/min                            | Type 1, 5.1 mm/min             |                                      |  |  |
| 3.  | Type 1, 5.1 mm/min                            | Type 1, 5.1 mm/min             |                                      |  |  |
| 4.  | 51 mm/min                                     |                                |                                      |  |  |
| 5.  | 51 mm/min                                     |                                |                                      |  |  |
| 6.  | Procedure a, .125"                            |                                |                                      |  |  |
| 7.  | Procedure B, .125"                            |                                |                                      |  |  |

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Conditioned at 50 deg.C

## Свяжитесь с нами

8.

## **Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

