

SCLAIR® 14G

Medium Density Polyethylene

NOVA Chemicals

Описание материалов:

SCLAIR®14G is a medium density polyethylene material. This product is available in North America and is processed by film extrusion.

SCLAIR®The main features of 14G are:

Butene Comonomer

Good processability

processing aids

Antioxidants

accessible food

Typical application areas include:

Movie

food contact applications

Главная Информация			
Добавка	Вспомогательные средства для обработки Устойчивость к окислению		
Характеристики	Низкоскоростная затвердевающая точка Бутене комномер Устойчивость к окислению Обрабатываемость, хорошая Соответствие пищевого контакта		
Используется	Пленка		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.936	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.72	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения (Blown Film)	0.24		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	38	µm	
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 38 µm, blown film	390	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 38 µm, blown film	520	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882

MD: Yield, 38 µm, blown film	17.0	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 38 µm, blown film	17.0	MPa	ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	34.0	MPa	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	29.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Broken, 38 µm, blown film	600	%	ASTM D882
TD: Broken, 38 µm, blown film	900	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (38 µm, Blown Film)	62	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD: 38 µm, blown film	40	g	ASTM D1922
TD: 38 µm, blown film	130	g	ASTM D1922
Проницаемость кислорода ¹ (23°C, 38 µm, blown film)	2300	cm ³ /m ² /24 hr	ASTM D1434
Скорость передачи водяного пара (38°C, 100% RH, 38 µm, Blown Film)	5.2	g/m ² /24 hr	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура ломкости	-70.0	°C	ASTM D746

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Low Friction Puncture - Blown Film (38.0 µm)	240	J/cm	Internal method

Инструкции по экструзии

Optimum Blow-up Ratio: 2:1 to 3:1 Die Gap: 0.9 to 2.2 mm

NOTE

1. 0% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

