

## ULTEM™ 1000F3SP resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

ULTEM™ 1000F3SP powder is a RoHS compliant polyetherimide (PEI) powder offering a glass transition temperature (Tg) of 217°C. This FDA compliant powder is available in a spherical shape with an average particle size (D50) of 15 micron and a maximum particle size (D100) of 75 micron.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA неуказанный рейтинг		
Формы	Порошок		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Видимая плотность	0.78	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1895
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	9.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.25	%	
Equilibrium, 23°C	1.3	%	
Mean Particle Size	15.0	µm	Internal Method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения <sup>1</sup>	3590	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение <sup>2</sup> (Yield)	110	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>3</sup>			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	60	%	
Флекторный модуль <sup>4</sup> (100 mm Span)	3310	MPa	ASTM D790
Flexural Strength <sup>5</sup> (Yield, 100 mm Span)	152	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.36		ASTM D638
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	53	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C)	1300	J/m	ASTM D4812
Gardner Impact (23°C)	36.6	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	201	°C	
Викат Температура размягчения	219	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
CLTE			ASTM E831
Flow : -20 to 150°C	5.6E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -20 to 150°C	5.4E-5	cm/cm/°C	
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	33	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	28	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.15		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.3E-3		
2.45 GHz	2.5E-3		
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс кислорода	47	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	332 to 399	°C	
Средняя температура	338 to 399	°C	
Передняя температура	343 to 399	°C	
Температура сопла	343 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	2.6 mm/min		

---

5.	2.6 mm/min
6.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

