

DURANEX® 6300T

30% полезных ископаемых

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

Описание материалов:

Low Friction, Low Wear, Mineral reinforced, Standard

Главная Информация			
UL YellowCard	E213445-228985		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий коэффициент трения Хорошая стойкость к истиранию		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-MH30		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.60	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	196	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	7.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	6.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	14	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	280	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение
Color Number	EF2001/ED9050

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat