

## Spartech Polycom SCR2-1082

High Impact Polystyrene

Spartech Polycom

### Описание материалов:

Spartech SCR2-1082 is a soft flow high impact polystyrene (HIPS) resin for injection molding that is approved by the FDA. It also meets Underwriter's Laboratories requirements for 94 HB classification.

HIPS are rubber modified styrenics that typically contain 1-10% rubber by weight. They offer dimensional and physical stability in moist environments and provide good chemical resistance. These materials also exhibit good flexibility along with good toughness.

A very versatile product for a wide variety of applications, Spartech SCR2-1082 is recommended for appliance, housewares, toys and electronic applications.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Хорошая ударпрочность Хорошая мобильность Хорошая гибкость Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность, хорошая Хорошая прочность		
Используется	Электрическое/электронное применение Электроприборы Товары для дома Игрушка		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.06	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	6.5	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (23°C)	20.7	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль (23°C)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C)	48.3	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Annealed)	78.9	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	НВ		UL 94
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	71.1 - 82.2	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	200 - 220	°C	
Средняя температура	205 - 225	°C	
Передняя температура	210 - 230	°C	
Температура сопла	210 - 230	°C	
Температура обработки (расплава)	191 - 271	°C	
Температура формы	32.2 - 76.7	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat