

## LNP™ STAT-KON™ AD000 compound

Углеродное волокно

Acrylonitrile Butadiene Styrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON AD000 is a compound based on ABS containing Carbon. Added feature of this grade is: Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound A-

Product reorder name: AD000

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343396		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.22	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.33	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2390	MPa	ASTM D638
--	2310	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	31.2	MPa	ASTM D638
Yield	30.4	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	29.1	MPa	ASTM D638
Break	28.7	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.0	%	ASTM D638
Yield	1.6	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	6.5	%	ASTM D638
Break	4.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2480	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	2520	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>8</sup> (Break, 50.0 mm Span)	59.6	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	25	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	2.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	370	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	23	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	94.3	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	94.5	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	80.1	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	80.2	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	8.8E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	71.1 to 82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050 to 0.10	%	
Задняя температура	182 to 193	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	204 to 216	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 210	°C	
Температура формы	10.0 to 48.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	Type I, 5.0 mm/min		
6.	1.3 mm/min		

7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

