

Lumid® GP2259AFL

25% стекловолокно

Polyamide 6

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Flame Retardant

Applications

E&E(Switch)

Главная Информация			
UL YellowCard	E248280-100040906	E67171-484658	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.60	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 to 0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (Equilibrium)	0.70	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 3.20 mm)	127	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	8530	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 3.20 mm)	196	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	98	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm)	210	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток	4.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Imp			UL 746

0.800 mm	90.0	°C
3.00 mm	90.0	°C

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости (23°C)	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)	21	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (23°C, 1 MHz)	3.80		ASTM D150
Дуговое сопротивление ⁵	90.0	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index (Solution A)	250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.800 mm	V-2		
3.00 mm	V-2		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 100	°C
Время сушки	4.0 to 5.0	hr
Задняя температура	230 to 250	°C
Средняя температура	230 to 250	°C
Передняя температура	230 to 250	°C
Температура сопла	230 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 250	°C
Температура формы	60.0 to 150	°C
Back Pressure ⁶	10.0 to 30.0	MPa

NOTE

- | | |
|----|----------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 5.0 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 23°C |
| 6. | Hydraulic Type |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

