

ULTEM™ 2300F resin

30% стекловолокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% Glass fiber filled, standard flow Polyetherimide (Tg 217C). ECO Conforming. US FDA Food Contact compliant in recognized colors.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-221099		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Экологичный совместимый Приемлемый пищевой контакт		
Рейтинг агентства	ЕС эко FDA пищевой контакт, неуказанный рейтинг		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (337°C/6.6 kg)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.16	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.90	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.50	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	114		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	9310	MPa	ASTM D638
--	9500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ²	169	MPa	ASTM D638
Yield	165	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	159	MPa	ASTM D638
Break	165	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	3.0	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	3.0	%	ASTM D638
Break	2.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	8950	MPa	ASTM D790
-- ⁷	8500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	225	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	225	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	85	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Обратная Нотч Izod Impact (3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	10.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	212	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	208	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	210	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹²	210	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	228	°C	ASTM D1525 ¹³
--	213	°C	ISO 306/B50
--	220	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -20 to 150°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Transverse : -40 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	3.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Air	25	kV/mm	
1.60 mm, in Oil	30	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	3.70		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
1 kHz	1.5E-3		
2.45 GHz	5.3E-3		

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс кислорода	50	%	ASTM D2863

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	24	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	332 to 399	°C
Средняя температура	338 to 399	°C
Передняя температура	343 to 399	°C
Температура сопла	343 to 399	°C
Температура обработки (расплава)	349 to 399	°C
Температура формы	135 to 163	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4

11.	80*10*4
12.	120*10*4 mm
13.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

