

EXTEM™ VH1003M resin

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

Transparent, Thermoplastic Polyimide (TPI) resin with a glass transition temperature (Tg) of 247C. Internal mold release. This product has thinwall FR capability and has a UL94 V0 listing. This material is RoHS compliant and also halogen free according VDE/DIN 472 part 815. Resin is a Dual-use item and is subject to export control restrictions under both U.S. 15 CFR 774 and Annex I of Reg. (EC) 428/2009 as ECCN 1C008. Diversion contrary to law is prohibited.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Огнестойкий Без галогенов		
Используется	Тонкостенные детали		
Рейтинг агентства	DIN VDE 0472 часть 815		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (367°C/6.6 kg)	16	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (360°C/5.0 kg)	8.50	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.50 to 0.70	%	
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	1.8	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.65	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	138	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	3520	MPa	ASTM D638
--	3130	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			

Yield ³	96.5	MPa	ASTM D638
Yield	95.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	96.5	MPa	ASTM D638
Break	78.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	6.0	%	ASTM D638
Yield	8.4	%	ISO 527-2/5
Break ⁶	50	%	ASTM D638
Break	50	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	3170	MPa	ASTM D790
-- ⁸	3080	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	123	MPa	ISO 178
Yield, 100 mm Span ⁹	155	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span ¹⁰	158	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength ¹¹			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
-30°C	74	J/m	ASTM D256
23°C	69	J/m	ASTM D256
-30°C ¹²	5.9	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	6.2	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	No Break		ASTM D4812
-30°C ¹⁴	150	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C ¹⁵	200	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			ASTM D3763
33.9		J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	237	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	217	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	230	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁶	228	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	242	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 12 ¹⁷

--	240	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 150°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM E1530
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Oil)	14	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.38		
1 kHz	3.37		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	0.018		
60 Hz	0.018		
100 Hz	8.0E-3		
1 kHz	1.0E-3		
1 MHz	7.0E-3		
Comparative Tracking Index	175	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (3.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	45	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Время сушки, максимум	24	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	360 to 382	°C	
Средняя температура	371 to 393	°C	
Передняя температура	382 to 404	°C	
Температура сопла	377 to 399	°C	
Температура обработки (расплава)	382 to 404	°C	
Температура формы	135 to 163	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	

Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1.	Tensile Bar
2.	5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	2.0 mm/min
9.	2.6 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4
15.	80*10*4
16.	80*10*4 mm
17.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

