

Durethan® BKV 215 H3.0 000000

15% стекловолокно

Polyamide Copolymer

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6-Copolymer, 15 % glass fibers, injection molding, improved impact strength, heat-aging stabilized

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-560482			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 15% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
	Стабилизация тепла			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.18	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 280°C, 3.00 mm ¹	0.83	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ²	0.15	--	%	
Flow : 280°C, 3.00 mm ³	0.30	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 3.00 mm ⁴	0.050	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	7.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	4500	2300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	85.0	50.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	4.5	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ⁵ (23°C)	4200	2300	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс				ISO 178/A

3.5% Strain,23°C	125	55.0	MPa	
23°C ⁶	135	75.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	5.5	8.5	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6/66-HI, GHR, 14-040, GF15			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	12	kJ/m ²	
23°C	20	35	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	80	80	kJ/m ²	
23°C	70	95	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	20	35	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	65	60	kJ/m ²	
23°C	60	90	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	200	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления ⁸	214	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	4.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.7E-4	--	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
1.60 mm	HB	--		
3.20 mm	HB	--		
Индекс кислорода ⁹	22	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	

Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0	hr
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C
Температура формы	80.0 to 100	°C

NOTE

1.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
2.	150x105x3mm
3.	150x105x3mm, 80°C MT, 400 bar
4.	150x105x3mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min
9.	Procedure A

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

