

## TRIBOCOMP® PA6 CF10 TS0

10% углеродное волокно; 20% PTFE волокно

Polyamide 6

EPIC Polymers

### Описание материалов:

TRIBOCOMP®PA6 CF10 TS0 is a polyamide 6 (nylon 6) product, which contains 20% ptfe fiber and 10% carbon fiber reinforced materials. It is available in Europe.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование		PTFE волокно, 20% наполнитель по весу Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Формы	Частицы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.1	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	7200	4400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	130	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	4.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	6100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	180	--	MPa	ISO 178
Коэффициент трения				ASTM D3702
Dynamic	0.13	--		ASTM D3702
Static	0.12	--		ASTM D3702
Коэффициент износа	11.0	--		ASTM D3702
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	35	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

## Heat Deflection Temperature

0.45 MPa, not annealed	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
CLTE-Поток (23°C)	3.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 7991
Теплопроводность	0.43	--	W/m/K	ISO 22007
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+4 - 1.0E+6	--	ohms	ASTM D257

## Дополнительная информация

□□

The value listed as Molding Shrinkage ISO 294-4, was tested in accordance with S.O.P. methods. The value listed as Coefficient of Linear Thermal Expansion, Flow ISO 11359-1-2, was tested in accordance with ISO 7991.

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10	%
Задняя температура	230 - 270	°C
Средняя температура	235 - 280	°C
Передняя температура	235 - 280	°C
Температура сопла	235 - 290	°C
Температура обработки (расплава)	< 320	°C
Температура формы	80.0 - 120	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

