

## EPLAMID 6 GFR UV 50 BK

50% стекловолокно

Polyamide 6

EPSAN Plastik SAN. ve TiC. A.S.

### Описание материалов:

Polyamide 6, reinforced with 50% of glass fiber, heat stabilized, UV stabilisers and lubricated for injection moulding. Eplamid 6 GFR 50 UV is used in all sectors of industry, offering a perfect balance of thermal and mechanical properties. This material is available in natural and in colours on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Смазка			
	УФ-стабилизатор			
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению			
	Термическая стабильность			
	Смазка			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.54	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 3.00mm	0.30	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 3.00mm	0.20	--	%	ISO 294-4
Moisture Content	0.20	--	%	ISO 15512
Содержание золы	50	--	%	ISO 3451-4
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C)	89	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	13500	13300	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress (Break, 23°C)	205	190	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.0	3.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup> (23°C)	13300	12800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup> (23°C)	260	250	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	19	22	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	17	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature <sup>3</sup> (1.8 MPa, Unannealed)	205	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B120
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	HB		UL 94, IEC 60695-11-10, -20

#### Дополнительная информация

□□

TEST CONDITIONS: Laboratory conditions are 23 ±2°C and 45-55 % RH.

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	260	°C

#### NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min
3. 120°C/h

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

