

Arnite® AV2 370 XL-T

35% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® AV2 370 XL-T is a Polyethylene Terephthalate (PET) material filled with 35% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Arnite® AV2 370 XL-T are:

Flame Rated

Conductive

| Главная Информация | | | |
|---|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 35% наполнитель по весу | | |
| Характеристики | Низкий до без засорения | | |
| | Теплопроводящий | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.67 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка | | | ISO 294-4 |
| Across Flow | 0.90 | % | |
| Flow | 0.30 | % | |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturation, 23°C | 0.45 | % | |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.18 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 14000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (Break) | 150 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 1.5 | % | ISO 527-2 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 7.5 | kJ/m ² | ISO 179/1eA |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 40 | kJ/m ² | ISO 179/1eU |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed | 250 | °C | ISO 75-2/B |
| 1.8 MPa, Unannealed | 235 | °C | ISO 75-2/A |
| Температура плавления ¹ | 255 | °C | ISO 11357-3 |
| CLTE | | | ISO 11359-2 |
| Flow | 2.5E-5 | cm/cm/°C | |
| Transverse | 4.0E-5 | cm/cm/°C | |

| | | | |
|------------------|------|-------|------------|
| Теплопроводность | | | ASTM E1461 |
| -- ² | 0.80 | W/m/K | |
| -- ³ | 1.7 | W/m/K | |

| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Сопrotивление громкости | 3.0E+13 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Электрическая прочность | 1.1 | kV/mm | IEC 60243-1 |
| Диэлектрическая постоянная (1.00 GHz) | 14.0 | | IEC 60250 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|----------------------|
| Классификация воспламеняемости (1.50 mm) | HB | | IEC 60695-11-10, -20 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 100 to 120 | °C |
| Время сушки | 3.0 to 12 | hr |
| Задняя температура | 280 to 300 | °C |
| Средняя температура | 300 to 320 | °C |
| Передняя температура | 300 to 320 | °C |
| Температура сопла | 300 to 320 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 300 to 320 | °C |
| Температура формы | 130 to 140 | °C |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | |
| Back Pressure | 3.00 to 10.0 | MPa |
| Коэффициент сжатия винта | 2.5:1.0 | |

NOTE

- 10°C/min
- through plane
- in plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

