

## ESTOPLAST EP 4020WW26

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Ester Industries Ltd.

### Описание материалов:

Polybutylene Terephthalate - Flame Retardant, Glass Fiber Reinforcement, 20%

Automotive: Interior Parts and E&E Parts

Electrical & Electronic: CFL Parts, LED parts, Housings, Electrical enclosure

| Главная Информация               |  |                   |                 |
|----------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование          | Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу  |                   |                 |
| Добавка                          | Дефолдинг<br>Огнестойкий   |                   |                 |
| Характеристики                   | Хорошая производительность при потере<br>Огнестойкий   |                   |                 |
| Используется                     | Светодиоды<br>Применение освещения<br>Электрическое/электронное применение<br>Применение в автомобильной области<br>Автомобильные внутренние детали<br>Чехол |                   |                 |
| Соответствие RoHS                | Соответствие RoHS  |                   |                 |
| Внешний вид                      | Белый  |                   |                 |
| Формы                            | Частицы  |                   |                 |
| Метод обработки                  | Литье под давлением  |                   |                 |
| Физический                       | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                     | 1.59   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Поглощение воды                  |  |                   | ISO 62          |
| Saturated, 23°C                  | 0.30   | %                 | ISO 62          |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH        | 0.15   | %                 | ISO 62          |
| Механические                     | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break)  | 100  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break) | 4.0  | %                 | ASTM D638       |
| Flexural Strength                | 162  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие                      | Номинальное значение   | Единица измерения | Метод испытания |

|   |                             |                          |                        |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C)                       | 57                          | J/m                      | ASTM D256A             |
| <b>Тепловой</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Температура отклонения при нагрузке               |                             |                          | ASTM D648              |
| 0.45 МПа, not annealed                            | 210                         | °C                       | ASTM D648              |
| 1.8 МПа, not annealed                             | 195                         | °C                       | ASTM D648              |
| <b>Электрический</b>                              | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Соппротивление громкости                          | 1.5E+16                     | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| <b>Воспламеняемость</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.5 mm)                            | V-0                         |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.2 mm) | 960                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Иньекция</b>                                   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                 | 110 - 120                   | °C                       |                        |
| Время сушки                                       | 3.0 - 4.0                   | hr                       |                        |
| Задняя температура                                | 235 - 240                   | °C                       |                        |
| Средняя температура                               | 250 - 260                   | °C                       |                        |
| Температура сопла                                 | 250 - 260                   | °C                       |                        |
| Температура обработки (расплава)                  | 240 - 250                   | °C                       |                        |
| Температура формы                                 | 100 - 120                   | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

