

Radilon® A CP300K 333 NER

30% полезных ископаемых

Polyamide 66

Radici Plastics

Описание материалов:

PA66 30% mineral filled injection moulding grade. Heat stabilized. Black colour.

Suitable for parts requiring good dimensional stability, reduced shrinkage and low warpage.

ISO 1043 : PA66-T MX30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Стабилизация тепла			
	Низкая усадка			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66-T MX30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	1.5	--	%	
Flow	1.4	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	6.1	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	1.9	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	4200	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	90.0	65.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	8.0	12	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ²	4500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	135	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA

-30°C	4.0	--		kJ/m ²	
23°C	4.5	5.0		kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength					ISO 179/1eU
-30°C	40	--		kJ/m ²	
23°C	55	70		kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature					
0.45 MPa, Unannealed	215	--		°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	90.0	--		°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения					
	245	--		°C	ISO 306/B50
Температура плавления					
	260	--		°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности					
	1.0E+12	1.0E+10		ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости					
	1.0E+15	1.0E+13		ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index					
	500	--		V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние		Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения					
	0.0	--		mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)					
	HB	--			UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)					
	700	--		°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения			
Температура сушки-Осушитель сушилка					
	80.0			°C	
Время сушки-Осушитель сушилка					
	2.0 to 4.0			hr	
Точка росы-Осушитель сушилка					
	< -20.0			°C	
Рекомендуемая максимальная влажность					
	0.15			%	
Температура обработки (расплава)					
	280 to 300			°C	
Температура формы					
	80.0 to 100			°C	
Скорость впрыска					
	Moderate-Fast				
NOTE					

1.	295°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 MPa Cavity Press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

