

## TECACOMP® LCP LDS black 4107

Liquid Crystal Polymer

Ensinger GmbH

### Описание материалов:

Main features

developed for the LPKF-LDS® process

low thermal expansion

Target Industries

automotive industry

electrical engineering

LED lighting technology

mechanical engineering

Главная Информация			
Характеристики	Низкий CLTE		
Используется	Лазерная прямая структура Светодиоды Применение освещения Применение в автомобильной области		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.73	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.30	%	ISO 294-4
Flow	0.10	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	95.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.3	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	274	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	320	°C	DIN 53765

Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 50 to 100°C	1.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 100 to 150°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 150 to 200°C	3.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 200 to 250°C	3.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 50 to 100°C	3.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 100 to 150°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 150 to 200°C	4.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 200 to 250°C	6.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1250	J/kg/°C	DIN EN 821
Теплопроводность			DIN EN 821
-- 1	0.76	W/m/K	DIN EN 821
-- 2	1.6	W/m/K	DIN EN 821
Service Temperature			
long term	200	°C	
short term	260	°C	
Thermal Diffusivity			DIN EN 821
In-plane	0.930	cSt	DIN EN 821
Through-plane	0.310	cSt	DIN EN 821
Прочность адгезии-Металлическая дорожка	9.10	MPa	
Маркировка Lazer			
Forward movement	1.6 - 3.2	m/sec	
Frequency	100 - 200	kHz	
Power	2.00 - 5.00	Watts	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	4.1E+12	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	3.8E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
Диэлектрическая постоянная (1 kHz)	4.01		DIN 53483
Коэффициент рассеивания (1 kHz)	0.016		DIN 53483
Comparative Tracking Index	275	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Классификация воспламеняемости	V-0		IEC 60695-11-10, -20
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	2.0 - 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	320 - 340	°C	
Температура формы	160	°C	
<b>NOTE</b>			

- 
- |    |               |
|----|---------------|
| 1. | Through-plane |
| 2. | In-plane      |
- 

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

