

RTP 4300 S-1010

10% стекловолокно

Polysulfone + PC

RTP Company

Описание материалов:

Glass Fiber - UL94

Главная Информация			
UL YellowCard	E84658-251595		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.29	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Moisture Content	0.020	%	
Primary Additive	10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3790	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	3450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	430	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	154	°C	ASTM D648
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость		UL 94	
1.50 mm	V-1	UL 94	
3.00 mm	V-0	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Dew Point	-28.9	°C	

Температура обработки (расплава)	282 - 327	°C
Температура формы	65.6 - 98.9	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat