

## LNP™ LUBRICOMP™ RFP38 compound

40% стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RFP38 is a compound based on Nylon 66 containing 40% Glass Fiber, 15% PTFE/Silicone. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4538

Product reorder name: RFP38

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE + силиконовая смазка (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.60	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.50	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.57	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.86	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	13400	MPa	ASTM D638
--	13100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	173	MPa	ASTM D638
Break	174	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	2.4	%	ASTM D638
Break	2.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	11600	MPa	ASTM D790

-- <sup>5</sup>	11900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	263	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>6</sup>	263	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.65		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.61		
Коэффициент износа			
Ring	0.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	14.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	910	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	58	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	8.00	J	ASTM D3763
--	3.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	257	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	257	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	248	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	243	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	3.3E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	
Средняя температура	282 to 293	°C	
Передняя температура	293 to 304	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	93.3 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

