

LNP™ STAT-KON™ EE005E compound

25% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP STAT-KON* EE005E is a compound based on Polyetherimide resin containing 25% Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Electrically Conductive.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound EC-1005 EM

Product reorder name: EE005E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101343414		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 25% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.37	g/cm ³	ASTM D792
--	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.050 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	ASTM D955, ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.16	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.23	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	18300	MPa	ASTM D638
--	18200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	200	MPa	ASTM D638
Break	200	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.4	%	ASTM D638
Break	1.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			

--	14300	MPa	ASTM D790
--	15000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	278	MPa	ASTM D790
--	277	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	53	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	450	J/m	ASTM D4812
23°C ⁵	30	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	10.4	J	ASTM D3763
--	7.14	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶	208	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms-cm	ASTM D257

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121 to 149	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	343 to 354	°C
Средняя температура	354 to 366	°C
Передняя температура	366 to 377	°C
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C
Температура формы	121 to 149	°C
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

NOTE	
1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min

3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat