

## XENOY™ 6370 resin

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

30% glass-reinforced, impact modified thermoplastic alloy. Improved toughness and ductility.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-221087
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Ковкий материал
	Хорошая прочность
	Модификация удара
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.44	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Удельный объем	0.700	cm <sup>3</sup> /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/5.0 kg)	24	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	
265°C/5.0 kg	19.0	cm <sup>3</sup> /10min	
Формовочная усадка			Internal Method
Flow <sup>1</sup>	0.30 to 0.40	%	
Flow <sup>2</sup>	0.40 to 0.50	%	

Across Flow <sup>3</sup>	0.40 to 0.70	%	
Across Flow <sup>4</sup>	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr	0.090	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
<b>Твердость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения			
-- <sup>5</sup>	9750	MPa	ASTM D638
--	8500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>6</sup>	97.0	MPa	ASTM D638
Yield	105	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>7</sup>	91.0	MPa	ASTM D638
Break	3.00	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>8</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>9</sup>	4.0	%	ASTM D638
Break	110	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>10</sup>	5380	MPa	ASTM D790
-- <sup>11</sup>	7750	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	154	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>12</sup>	150	MPa	ASTM D790
Break, 50.0 mm Span <sup>13</sup>	138	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>14</sup> (23°C)	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	110	J/m	ASTM D256
23°C	170	J/m	ASTM D256
-30°C <sup>15</sup>	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>16</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	5.00	J	ASTM D3763

23°C, Total Energy	17.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	204	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	163	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	149	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>17</sup>	155	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	153	°C	ASTM D1525 <sup>18</sup>
--	148	°C	ISO 306/B50
--	150	°C	ISO 306/B120
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : 60 to 138°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
RTI Elec	140	°C	UL 746
RTI Imp	130	°C	UL 746
RTI Str	140	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	4.8E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	27	kV/mm	
3.20 mm, in Air	20	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	4.00		
1 MHz	4.00		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	3.0E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление <sup>19</sup>	PLC 5		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 1		UL 746
Загорание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	110	°C
Время сушки	4.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	8.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	50 to 80	%
Задняя температура	249 to 271	°C
Средняя температура	254 to 277	°C
Передняя температура	260 to 282	°C
Температура сопла	254 to 277	°C
Температура обработки (расплава)	260 to 282	°C
Температура формы	65.6 to 93.3	°C
Back Pressure	0.345 to 0.552	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

## NOTE

1.	0.75 to 2.3 mm
2.	2.3 to 4.6 mm
3.	0.75 to 2.3 mm
4.	2.3 to 4.6 mm
5.	5.0 mm/min
6.	Type I, 5.0 mm/min
7.	Type I, 5.0 mm/min
8.	Type I, 5.0 mm/min
9.	Type I, 5.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	2.0 mm/min
12.	1.3 mm/min
13.	1.3 mm/min
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4
16.	80*10*4
17.	80*10*4 mm
18.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
19.	Tungsten Electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

