

## Borealis PP RA130E-2492

Polypropylene Random Copolymer

Borealis AG

### Описание материалов:

RA130E-2492 is a high molecular weight, low melt flow rate polypropylene random copolymer (PP-R) compound and is dark blue coloured. The product is used for single as well as for multilayer pipes, where you then differentiate between plastic multilayer and aluminium multilayer pipes. RA130E-2492 is intended to fulfill following standards and regulations, in case of appropriate industrial manufacturing standard procedures applied and a continuous quality system is implemented.

DIN 8078

DIN 8077

EN ISO 15874

The pipe system will show high durability, no corrosion, good weldability, homogeneous joints, low tendency to incrustations and fast and easy installation.

| Главная Информация  |                                |
|---------------------|--------------------------------|
| Добавка             | Неуказанные добавки            |
| Характеристики      | Высокая Молекулярная масса     |
|                     | Хорошая ударпрочность          |
|                     | Свариваемый                    |
|                     | Обрабатываемость, хорошая      |
|                     | Хорошая коррозионная стойкость |
|                     | Низкий уровень жидкости        |
|                     | Теплостойкость, высокая        |
|                     | Долговечность                  |
|                     | Низкий запах                   |
| Низкий запах        |                                |
| Случайный сополимер |                                |
| Используется        | Детали труб                    |
|                     | Трубопроводная система         |
|                     | Аксессуары                     |
| Рейтинг агентства   | DIN 8077                       |
|                     | DIN 8078                       |
|                     | ISO/DIS 15874                  |
| Внешний вид         | Синий                          |
| Формы               | Частицы                        |
| Метод обработки     | Экструзионная формовка труб    |
|                     | Экструзия                      |

| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность   | 0.905                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 0.30                 | g/10 min          | ISO 1133        |
| Механические                                      | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения                                 | 900                  | MPa               | ISO 527-2/1     |
| Tensile Stress (Yield)                            | 25.0                 | MPa               | ISO 527-2/50    |
| Растяжимое напряжение (Yield)                     | 14                   | %                 | ISO 527-2/50    |
| Флекторный модуль <sup>1</sup>                    | 800                  | MPa               | ISO 178         |
| Воздействие                                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность                                 |                      |                   | ISO 179/1eA     |
| -20°C   | 2.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| 0°C   | 3.5                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| 23°C  | 20                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA     |
| Charpy Unnotched Impact Strength                  |                      |                   | ISO 179/1eU     |
| -20°C   | 40                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU     |
| 0°C   | No Break             |                   | ISO 179/1eU     |
| 23°C  | No Break             |                   | ISO 179/1eU     |
| Тепловой  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| CLTE-Поток (0 to 70°C)                            | 1.5E-4               | cm/cm/°C          | DIN 53752       |
| Теплопроводность                                  | 0.24                 | W/m/K             | DIN 52612       |
| Экструзия   | Номинальное значение | Единица измерения |                 |
| Зона цилиндра 1 темп.                             | 180 - 210            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 2 температура.                      | 180 - 210            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 3 темп.                             | 180 - 210            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 4 темп.                             | 180 - 210            | °C                |                 |
| Зона цилиндра 5 темп.                             | 180 - 210            | °C                |                 |
| Температура расплава                              | 210 - 220            | °C                |                 |
| Температура матрицы                               | 210 - 220            | °C                |                 |
| Инструкции по экструзии                           |                      |                   |                 |
| Head Temperature: 210 to 220°C                    |                      |                   |                 |
| NOTE  |                      |                   |                 |
| 1.  | 2.0 mm/min           |                   |                 |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

