

Beta (Я)-PP™ BE60-7032-02

Polypropylene Homopolymer

Borealis AG

Описание материалов:

BE60-7032-02 is a high molecular weight, low melt flow rate polypropylene homopolymer with fine grained β-modification crystalline structure leading to excellent impact strength even at low temperatures, increased hydrostatic strength and improved chemical resistance.

The material is coloured grey based on RAL 7032.

BE60-7032-02 is recommended for pressure pipes and fittings, chemical engineering components, extruded and compression moulded sheets, filter plates and solid rods.

BE60-7032-02 has improved sagging properties compared to Beta (β)-PP™ BE60-7032.

Главная Информация	
Характеристики	<p>Высокая Молекулярная масса</p> <p>Хорошая ударопрочность</p> <p>Перерабатываемые материалы</p> <p>Низкий уровень жидкости</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p>
Используется	<p>Бар</p> <p>Промышленное применение</p> <p>Трубопроводная система</p> <p>Аксессуары</p> <p>Лист</p>
Внешний вид	Серый
Метод обработки	<p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзионный лист</p> <p>Прессформа сжатия</p>

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
190°C/5.0 kg	0.50	g/10 min	ISO 1133
230°C/2.16 kg	0.30	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	10	%	ISO 527-2/50

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	96.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	92.0	°C	ISO 306/B50

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 2 температура.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190 - 230	°C
Зона цилиндра 5 темп.	190 - 230	°C
Температура расплава	200 - 230	°C
Температура матрицы	200 - 230	°C

Инструкции по экструзии

Head Temperature: 200 to 230°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat