

LEXAN™ EXL1182T resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LEXAN EXL1182T polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized, enhanced release transparent injection molding (IM) grade. This resin offers good low temperature (-20 C) ductility in combination with high flow characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC resins. LEXAN EXL1182T resin is a UV stabilized, enhanced release product available in transparent and opaque colors and may be an excellent candidate for a broad range of applications.

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Сополимер Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Высокая яркость Хорошая производительность при потере Пластичность		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Непрозрачный Прозрачный/прозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	19.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.40 - 0.80	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.24	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.093	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2260	MPa	ASTM D638
--	2340	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	58.6	MPa	ASTM D638

Yield	57.8	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ³	57.1	MPa	ASTM D638
Fracture	56.8	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	5.7	%	ASTM D638
Yield	5.4	%	ISO 527-2/50
Fracture ⁵	120	%	ASTM D638
Fracture	120	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0mm span ⁶	2250	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2150	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	89.5	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span ⁸	94.8	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹			
-30°C	18	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	61	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	620	J/m	ASTM D256
23°C	740	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	24	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹¹	47	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)			
	74.9	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ¹²	117	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	139	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 11 ¹³
--	140	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 95°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 23 to 80°C	7.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 95°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 23 to 80°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	

Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	271 - 293	°C
Средняя температура	282 - 304	°C
Передняя температура	293 - 316	°C
Температура сопла	288 - 310	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 316	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Back Pressure	0.345 - 0.689	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 - 0.076	mm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 50mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 50mm/min
5.	Type 1, 50mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4 mm
13.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

