

ASTATAL™ F3054

Acetal (POM) Homopolymer

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTATAL™ F3054 is a low viscosity (high melt flow) UV stabilized grade in the ASTATAL™ range suited to general purpose injection moulding applications. F3054 offers an excellent balance of processability, rigidity, frictional wear, heat and chemical resistance and UV resistance.

Главная Информация			
Добавка	UV Stabilizer		
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая химическая стойкость		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая износостойкость		
	Высокий поток		
	Низкая вязкость		
Средняя термостойкость			
Используется	Общее назначение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.41	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	27	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.22	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	80		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	62.3	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (6.40 mm)	2620	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (6.40 mm)	91.2	MPa	ASTM D790
Прочность сдвига (2.00 mm)	54.9	MPa	ASTM D732
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	54	J/m	ASTM D256
Прочность на растяжение (1.60 mm)	98.0	kJ/m ²	ASTM D1822

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	158	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	110	°C	
Температура плавления	165	°C	DSC
CLTE-Поток	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM D696

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	UL 94

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	2.0 to 3.0	hr
Задняя температура	165 to 185	°C
Средняя температура	175 to 195	°C
Передняя температура	185 to 205	°C
Температура обработки (расплава)	190 to 210	°C
Температура формы	50.0 to 90.0	°C
Давление впрыска	60.0 to 130	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	0.500 to 2.50	MPa
Screw Speed	40 to 60	rpm
Тонаж зажима	3.0 to 5.0	kN/cm ²

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 20 mm/min |
| 2. | 20 mm/min |
| 3. | 2.8 mm/min |
| 4. | 2.8 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

