

Tarnamid® T-27 GF30 V2

30% стекловолокно

Polyamide 6

Grupa Azoty S.A.

Описание материалов:

Tarnamid® T-27 GF30 V2 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of Tarnamid® T-27 GF30 V2 are:

Flame Rated

Chemical Resistant

Fatigue Resistant

Flame Retardant

Food Contact Acceptable

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Construction Applications

Electrical/Electronic Applications

Fabrics/Fibers

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
-------------------------	--

Характеристики	Кислотоупорный
	Устойчивость к основанию
	Устойчивость к усталости
	Огнестойкий
	Приемлемый пищевой контакт
	Хорошая стойкость к истиранию
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая прочность
	Высокая твердость
	Высокая термостойкость
	Высокая ударопрочность
	Низкое трение
	Средняя жесткость
	Оптика
Устойчивость к растворителям	
Вибрационное Демпфирование	

Используется	Автомобильная электроника
	Автомобильные внешние части
	Детали интерьера автомобиля

Автомобильная крышка под капот
 Разъемы
 Пищевая упаковка
 Мебель
 Товары для дома
 Машина/механические детали
 Мононити
 Профили
 Усиленные панели
 Стержни
 Защитные шлемы
 Спортивные товары
 Трубка

Формы Гранулы

Метод обработки Литье под давлением

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.45	--	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (275°C/5.0 kg)	35	--	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.20	1.1	%	ISO 294-4
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.80	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	230	--	МПа	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	--	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	140	--	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8000	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (3.5% Strain)	200	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	70	--	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность	12	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость (3.20 mm)	V-2	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0 to 100		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	250 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 120		°C	
Давление впрыска	80.0 to 130		MPa	
Скорость впрыска	Moderate			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

