

MAJORIS EEG204 - 8229

20% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EEG204-8229 is a 20% chemically coupled glass fibre reinforced polypropylene compound intended for injection moulding. EEG204-8229 has been developed especially for demanding applications in automotive industry and various engineering sectors. EEG204-8229 has high rigidity, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures. It has high flow rate and very good process ability.

APPLICATIONS

Product requiring high service temperature and extremely high mechanical strength such as:

Sockets and junction boxes for electrical industry

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous technically items

Air filters

Car grilles

Lamp housing

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая прочность Химическая муфта Перерабатываемые материалы Обрабатываемость, хорошая Хорошее сопротивление ползучести Высокая яркость		
Используется	Электрическое/электронное применение Электропитание/другие инструменты Фильтр Детали бытовой техники Применение в автомобильной области Чехол		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка

Vertical flow direction	0.95	%
Flow direction	0.39	%

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Модуль растяжения	3300	МПа	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	64.0	МПа	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.4	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3550	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	102	МПа	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Ударная прочность (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	42	kJ/m ²	ISO 179/1eU

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	162	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	134	°C	ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	НВ	UL 94
---------------	----	-------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура обработки (расплава)	220 - 270	°C
Температура формы	30.0 - 70.0	°C
Скорость впрыска	Slow-Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

