

Arnite® T08 200

Polybutylene Terephthalate

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Arnite® T08 200 is a Polybutylene Terephthalate (PBT) material. It is available in Asia Pacific or Europe for extrusion or injection molding.

Important attributes of Arnite® T08 200 are:

Flame Rated

High Viscosity

Главная Информация	
UL YellowCard	E47960-240126
Характеристики	Высокая вязкость
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2) Удельный объем и температура (ISO 11403-2) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.45	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2550	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	%	ISO 527-2

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	6.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	170	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			ISO 11359-2
Flow	9.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse	9.0E-5	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	27	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
100 Hz	3.50		
1 MHz	3.20		
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		
1 MHz	0.020		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости			IEC 60695-11-10, -20
0.750 mm	HB		
1.50 mm	HB		

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100 to 120	°C
Время сушки	3.0 to 12	hr
Задняя температура	230 to 240	°C
Средняя температура	230 to 250	°C
Передняя температура	240 to 260	°C
Температура сопла	240 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C
Температура формы	60.0 to 100	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 to 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

