

Polytron® A60N01

60% длинное стекловолокно

Polyamide 66

Polyram Ram-On Industries

Описание материалов:

60% LONG FIBER GLASS REINFORCED NATURAL NYLON 6.6 HEAT STABILIZED, FOR INJECTION.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Длинное стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.70	g/cm³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка				
Flow	0.10 to 0.30	%	ASTM D955	
	0.10 to 0.30	%	ISO 2577	
Поглощение воды				
Saturation	3.4	%	ASTM D570	
Saturation, 23°C	3.4	%	ISO 62	
Equilibrium	1.0	%	ASTM D570	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.0	%	ISO 62	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Модуль растяжения	23000	МРа	ASTM D638, ISO 527-2	
Прочность на растяжение (Yield)	250	МРа	ASTM D638, ISO 527-2	
Удлинение при растяжении (Break)	1.2	%	ASTM D638, ISO 527-2	
Флекторный модуль	20000	МРа	ASTM D790, ISO 178	
Flexural Strength	400	МРа	ASTM D790, ISO 178	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Ударная прочность (23°C)	30	kJ/m²	ISO 179	
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	110	kJ/m²	ISO 179	
Зубчатый изод Impact				
23°C	500	J/m	ASTM D256	
23°C	30	kJ/m²	ISO 180	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	



Температура отклонения при наг	рузке		
(1.8 MPa, Unannealed)	253	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значе	ение	Метод испытания

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



Page 2