

MAJORIS EB300E - 8229

30% сульфат бария

High Density Polyethylene

AD majoris

Описание материалов:

EB300E - 8229 is a black, 30% mineral filled high density polyethylene compound intended for injection moulding.

The product is available in natural (EB300E) and black (EB300E - 8229) but other colours can be supplied on request.

EB300E - 8229 has been developed for applications where high density, good surface finish and good flow properties are necessary.

APPLICATIONS

High density products, such as:

Sound absorption parts

Electronic housings

Cosmetics mouldings

Appliances

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Сульфат бария, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Высокая плотность			
	Перерабатываемые материалы			
	Хорошая мобильность			
	Отличный внешний вид			
Используется	Электрический корпус			
	Электроприборы			
	Звукоизоляция			
	Косметика			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Плотность	1.25	g/cm³	ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	14	g/10 min	ISO 1133	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость дюрометра (Shore D)	92		ISO 868	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Tensile Stress (Yield)	21.8	MPa	ISO 527-2/50	



Растяжимое напряжение (Break)	21	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa,			
Unannealed)	78.0	°C	ISO 75-2/B
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	НВ		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 60% of the inject	ion pressure		
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

