

Akulon® F132-E1

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon®F132-E1 is a polyamide 6 (nylon 6) material. This product is available in North America, Europe or Asia Pacific. The processing method is: film extrusion.

Akulon®The main features of the F132-E1 are:

nucleation

Lubrication

Medium viscosity

Akulon®The typical application fields of F132-E1 are: movies

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Смазка		
Характеристики	Ядро Смазка Средняя и высокая вязкость		
Используется	Пленка		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Номер вязкости	210	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ISO 8295
Dynamic, cast film	0.80		ISO 8295
Static, cast film	1.4		ISO 8295
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Модуль растяжения ¹ (50 µm, Cast Film)	465	MPa	Internal method
Растяжимое напряжение-MD			ISO 527-3
Yield, 50 µm, cast film	34.0	MPa	ISO 527-3
50 µm, cast film	96.0	MPa	ISO 527-3
Растяжимое удлинение-MD (Broken, 50 µm, cast film)	350	%	ISO 527-3
Сопrotивление разрыву брук-MD (50 µm, Cast Film)	32.0	N/mm	ISO 6383-1

Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH, 50 µm, cast film)	35	g/m ² /24 hr	DIS 15106-1/-3
Скорость передачи кислорода ²			DIS 15105-1/-2
0% RH : 23°C, 50.0 µm	20	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
85% RH : 23°C, 50.0 µm	31	cm ³ /m ² /bar/24 hr	DIS 15105-1/-2
Specific Heat Capacity			
--	1550	J/kg/°C	
Average: 20 to 150°C	2250	J/kg/°C	
Сопrotивление проколу (50,0 мкм) ³	12.3	J/cm	Internal method
RSV-Муравьиная кислота, 1 г/100 мл	3.20		Internal method

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
CLTE-Поток	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (50.0 µm, Cast Film)	85.0	%	Internal method

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Melt Viscosity (260°C)	1120	Pa·s	Internal method

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Processing parameters for cast film test specimen:

Extruder Temperature: 270°C

Die Temperature: 270°C

Chill Roll Temperature: 110°C

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	4.0 - 8.0	hr
Задняя температура	230 - 235	°C
Средняя температура	235 - 250	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	240 - 270	°C
Температура обработки (расплава)	240 - 275	°C
Температура формы	50.0 - 80.0	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	3.00 - 10.0	MPa
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Cast Film
3.	Cast Film

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

