

TORZEN® U4820L BKB01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4820L BKB01 is a general purpose black PA66 resin suitable for injection molding and extrusion applications where fast cycles are required. It is lubricated internally and externally for excellent machine feed and mold release.

Главная Информация		
Добавка	Смазка	
Характеристики	Цикл быстрого формования	
	Общее назначение	
	Хорошая стабильность цвета	
	Хороший выпуск пресс-формы	
	Хорошая технологичность	
	Смазка	
Используется	Общее назначение	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Внешний вид	Черный	
Метод обработки	Экструзия	
	Литье под давлением	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Flow : 2.00 mm	1.8	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.7	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	82.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	4.1	%	
Break	35	%	
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	96.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания



Ударная прочность			ISO 179
-30°C	3.0	kJ/m²	
23°C	4.5	kJ/m²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	4.9	kJ/m²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	221	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	71.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	262	°C	ISO 11357-3
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	3.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (2.00 mm)	4.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 mm)	32	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (3.00 mm)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.400 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.710 mm	960	°C	
1.50 mm	960	°C	
3.00 mm	960	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.710 mm	960	°C	
1.50 mm	900	°C	
3.00 mm	750	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
•	070 +- 000	°C	
Средняя температура	270 to 290		
Средняя температура Передняя температура	270 to 290 270 to 290	°C	
		°C	
Передняя температура	270 to 290		



Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa
Screw Speed	75 to 180	rpm
Подушка	4.00 to 6.00	mm
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm

^{*} Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

