

LNP™ LUBRICOMP™ RAL22 compound

10% арамидное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* RAL22 is a compound based on Nylon 66 resin containing Aramid, PTFE. Added features of this material include: Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RAL-4022

Product reorder name: RAL22

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно		
Добавка	Ptfе лубрикант		
Характеристики	Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	1.9	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	2.0	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	2.0	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	1.9	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.72	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.2	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	3450	MPa	ASTM D638
--	3500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	81.5	MPa	ASTM D638
Fracture	79.2	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	8.1	%	ASTM D638
Fracture	9.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2960	MPa	ASTM D790
--	3500	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	113	MPa	ASTM D790
--	117	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.55		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.46		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	13.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	130	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C ³	49	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.40	J	ASTM D3763
--	1.42	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	249	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	198	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	193	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	7.4E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat