

## ALCOM® LB PC 1000 14073 WT1164-14

Наполнитель

Polycarbonate

ALBIS PLASTIC GmbH

### Описание материалов:

ALCOM®LB PC 1000 14073 WT1164-14 is a polycarbonate (PC) product containing filler. It can be processed by injection molding and is available in North America, Europe or the Asia-Pacific region. ALCOM®The application fields of LB PC 1000 14073 WT1164-14 include reflector, automobile industry and lighting equipment.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

high liquidity

beautiful

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Наполнитель		
Характеристики	Высокая отражательная способность		
	Высокая яркость		
	Хороший внешний вид		
Используется	Применение освещения		
	Зеркало		
	Применение в автомобильной области		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.25	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	35.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка (24 hr)	0.30	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2400	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress	65.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	20	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2600	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			ISO 178
3.5% strain	76.0	MPa	ISO 178
--	100	MPa	ISO 178

Изгиб при максимальной силе	7.0	%	ISO 178
Трестимулирующее значение			
Y10 of Reflection	95	%	DIN 5033
Y10 of Transmission : 500.0 μm	3.0	%	ISO 13468
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break		ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	124	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	137	°C	ISO 306/B50
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки-Осушитель сушилка	100 - 120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура обработки (расплава)	280 - 320	°C	
Температура формы	80 - 110	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

