

Estane® 58213 TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

Type: Estane® 58213 is a 75A aromatic Polyester-Based Thermoplastic Polyurethane (TPU).

Features: Excellent blend partner for PVC and general adhesive and good physical properties.

Uses: Flat die/cast film extrusion and hose jacketing, Calendaring/melt coating.

Главная Информация			
Характеристики	Ароматические		
Используется	Труба		
	Смешивание		
	Литая пленка		
	Нанесение покрытия		
	Клей		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1680 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,2600		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
	Литая пленка		
	Покрытие		
	Каландрирование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.18	g/cm ³	ASTM D792
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A, 5 sec)	72 - 78		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel)	6.40	mg	ASTM D3389
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Комплект на растяжение (200% Strain)	6	%	ASTM D412
Tensile Stress			ASTM D412
100% strain, 0.762mm	2.80	MPa	ASTM D412
300% strain, 0.762mm	4.10	MPa	ASTM D412

Прочность на растяжение (Break, 0.762 mm)	37.9	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break, 0.762 mm)	68	%	ASTM D412
Tear Strength			
0.762 mm ¹	53.0	kN/m	ASTM D624
Cracking	18	kN/m	ASTM D470

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура перехода стекла	-30.0	°C	DSC
Температура плавления	110	°C	DSC
Kofler Melting Temperature	100	°C	Internal method

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	54.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Зона цилиндра 1 темп.	166	°C
Зона цилиндра 2 температура.	171	°C
Зона цилиндра 3 темп.	176	°C
Зона цилиндра 4 темп.	182	°C
Температура адаптера	182	°C
Температура расплава	179	°C
Температура матрицы	182	°C

Инструкции по экструзии

Dew Point: -40°C Screen Pack Recommendation: 20/40/80

NOTE

1. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

