

Kingfa PBT RG302

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa PBT RG302 is a polybutene terephthalate (PBT) material, which contains a 30% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa PBT RG302 are:

flame retardant/rated flame

Flame Retardant

high gloss

high strength

beautiful

The typical application areas of Kingfa PBT RG302 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Без мороза Подсветка Высокая прочность Теплостойкость, высокая Отличный внешний вид Огнестойкий		
Используется	Соединитель		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.64	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow: 23°C	0.30	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.90	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.070	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	120	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	9000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	190	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ASTM D256
--------------------------------------	----	-----	-----------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
-------------------------------------	--	--	-----------

0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	220	°C	ASTM D648
------------------------------	-----	----	-----------

1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	210	°C	ASTM D648
-----------------------------	-----	----	-----------

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
-------------------------	---------	---------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость			UL 94
---------------	--	--	-------

0.700 mm	V-0		UL 94
----------	-----	--	-------

3.20 mm	V-0		UL 94
---------	-----	--	-------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
-------------------	-----------	----

Время сушки	4.0 - 6.0	hr
-------------	-----------	----

Задняя температура	220 - 240	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	235 - 255	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	240 - 265	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	240 - 260	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	50.0 - 70.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate-Fast	
------------------	---------------	--

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 265°C

NOTE

1.	10 mm/min
----	-----------

2.	10 mm/min
----	-----------

3.	2.0 mm/min
----	------------

4.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

