

Radilon® S RV250 100 NAT

25% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 25% glass fiber reinforced injection moulding grade. Natural colour.
Suitable for parts requiring medium stiffness and good mechanical resistance.
ISO 1043 : PA6 GF25

Главная Информация				
UL YellowCard	E148796-101473275	E195505-101510680	E337835-101516870	
	E195508-101520672			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Номер файла UL	E116324			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6 GF25			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.30	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	7.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8100	5500	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	160	105	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	4.0	5.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ¹	7000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ²	245	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	65	--	kJ/m ²	
23°C	75	85	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	11	--	kJ/m ²	

23°C	13	15	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	195	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ³	220	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	HB	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	700	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

