

Koylene CP MI3535

Polypropylene Impact Copolymer

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Koylene-CP grade MI3535 is a polypropylene impact copolymer, manufactured by copolymerising propylene with ethylene. The ethylene - propylene elastomeric phase in the PP impact copolymer improves the impact strength of the products which is retained even at sub-zero temperatures.

Koylene-CP grade MI3535 is specially formulated for high speed extrusion compression moulding process. The grade possesses good toughness and the articles moulded can withstand a continuous service temperature of up to 90oC.

FOOD CONTACT APPLICATIONS: This grade meets with the requirements of Indian Standard IS: 10910 on "Specifications for Polypropylene and its copolymers for its safe use in contact with foodstuffs, pharmaceuticals and drinking water". The grade also complies with FDA regulation: CFR TITLE 21 - 177.1520, on olefin polymers.

Главная Информация			
Характеристики	Сополимер удара Ударопрочность при низкой температуре Хорошая прочность Соответствие пищевого контакта		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.905	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	3.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	30.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield, 3.20 mm, Injection Molded)	10	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm, Injection Molded)	1300	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm, Injection Molded)	120	J/m	ASTM D256
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	220	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	240	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	250	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	250	°C	

Инструкции по экструзии

Nozzle Temperature: 250°C Mold Temperature: as per process requirements

NOTE

- | | |
|----|--------|
| 1. | Type 1 |
| 2. | Type 1 |
| 3. | Type 1 |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat