

Ultramid® TG7S

34% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid TG7S is a 34% glass reinforced, heat stabilized, impact modified PA6 injection molding grade. It was developed to meet the demanding requirements of the first North American seat cushion pan/frame to be made of an engineering plastic as opposed to metal. TG7S exhibits improved strength, stiffness and notched impact properties over Ultramid 8333G HI.

Applications

Include cushion seat pan/frame and other automotive seating applications, automotive fan, power tools and trimmer components.

Главная Информация			
UL YellowCard	E36632-231205		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 34% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
	Модификатор удара		
Характеристики	Хорошая ударопрочность		
	Хорошая жесткость		
	Хорошая прочность		
	Стабилизация тепла		
	Модификация удара		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Оборудование для газонов и сада		
	Электропитание/другие инструменты		
	Сиденья		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Break, -40°C	251	MPa	
Break, 23°C	170	MPa	
Break, 80°C	97.0	MPa	

Break, 121°C	77.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	23	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180
-40°C	18	kJ/m ²	
23°C	26	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	203	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%	
Задняя температура	245 to 275	°C	
Средняя температура	260 to 285	°C	
Передняя температура	270 to 295	°C	
Температура сопла	270 to 295	°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C	
Температура формы	80.0 to 95.0	°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa	
Скорость впрыска	Fast		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

