

E-RIALFILL C HB 20 T

20% тальк

Polypropylene Copolymer

RIALTI Srl

Описание материалов:

Polypropylene compound copolymer, 20% filled with selected talc.

High flowability specific for injection molding, good dimensional stability and excellent compromise between impact strength and stiffness up to low temperatures; available in the version of natural color and colored as per sample; the black is listed HB according to the norms of UL-94, file E178416.

Главная Информация			
UL YellowCard	E178416-256785		
Наполнитель/армирование	Тальк, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Сополимер		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая жесткость		
	Высокий поток		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Перемолоть		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.05	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow	1.2	%	
Flow	1.2	%	
Содержание золы	20	%	ISO 3451
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore D, 15 sec)	71		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/20
Yield, 23°C	25.0	MPa	
Break, 23°C	18.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/20

Yield, 23°C	8.0	%	
Break, 23°C	100	%	
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	35.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-40°C	2.0	kJ/m ²	
-20°C	3.0	kJ/m ²	
23°C	6.0	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	60.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	76.0	°C	ISO 306/B50
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	200 to 220	°C	
Температура формы	40.0 to 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

