

## MAJORIS HT300 - 1249

30% полезных ископаемых

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

HT300 - 1249 is a 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in both white (HT300 - 1249) and orange (HT300 - 2703) but other colours can be provided on request.

HT300 - 1249 has been developed especially for car industry, to be used in interior parts.

HT300 - 1249 offers very good flowability.

### APPLICATIONS

Air condition distributors

Interior rigid parts

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Перерабатываемые материалы Хорошая мобильность		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Белый Оранжевый Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	32	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3500	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	23.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	2.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3900	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU

23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	128	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	72.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	71.0	°C	ISO 306/B
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость	HB	UL 94	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
<b>Инструкции по впрыску</b>			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
<b>NOTE</b>			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

