

Braskem PE ML3600S

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

The resin ML3600S is a Linear Low Density Polyethylene, 1-hexene copolymer, developed for rotomolding. It presents an adequate balance of processability and mechanical properties, with good resistance to environmental stress cracking.

Applications:

Water tanks, tanks, parts for the automotive and agricultural segments.

Processing Conditions:

This resin is recommended to rotational molding under conditions comparable to polyethylene resins with similar melt index and density range. Oven Temperature Range: 260 to 350 °C. P.I.A.T:210 to 240°C.

Additives: Weathering resistance UV8 and antioxidants.

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Добавка | Устойчивость к окислению Долгосрочный стабилизатор UV-8 |
| Характеристики | Низкая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая |
| Используется | Сельскохозяйственное применение Применение в автомобильной области Резервуар для воды |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Ротационное формование Прессформа сжатия |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Плотность | 0.933 | g/cm ³ | ASTM D1505 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 4.7 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ | | | ASTM D1693 |
| 50°C, 2.00mm, 10% Igepal, molded, F50 | 250 | hr | ASTM D1693 |
| 50°C, 2.00mm, 100% Igepal, molded, F50 | > 1000 | hr | ASTM D1693 |

| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield, molding | 19.0 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture, molding | 29.0 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield, molding | 14 | % | ASTM D638 |
| Fracture, molding | > 1000 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded) | 770 | MPa | ASTM D790 |

| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Impact Strength | | | ARM |
| -40°C, 3.17mm, rotational molding | 55 | J | ARM |
| -40°C, 6.34mm, rotational molding | 115 | J | ARM |

| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, molded | 60.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, molded | 42.0 | °C | ASTM D648 |
| Пиковая температура плавления | 127 | °C | ASTM D3418 |

Инструкции по впрыску

Oven Temperature Range: 260 to 350 °C.

NOTE

- 0.3mm notched-plaques

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

