

Braskem PE ML3600S

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

The resin ML3600S is a Linear Low Density Polyethylene, 1-hexene copolymer, developed for rotomolding. It presents an adequate balance of processability and mechanical properties, with good resistance to environmental stress cracking.

Applications:

Water tanks, tanks, parts for the automotive and agricultural segments.

Processing Conditions:

This resin is recommended to rotational molding under conditions comparable to polyethylene resins with similar melt index and density range. Oven

Temperature Range: 260 to 350 °C. P.I.A.T:210 to 240°C.

Additives: Weathering resistance UV8 and antioxidants.

Главная Информация	
Добавка	Устойчивость к окислению Долгосрочный стабилизатор UV-8
Характеристики	Низкая плотность Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Обрабатываемость, хорошая
Используется	Сельскохозяйственное применение Применение в автомобильной области Резервуар для воды
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520
Формы	Частицы
Метод обработки	Ротационное формование Прессформа сжатия

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.933	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	4.7	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹			ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 10% Igepal, molded, F50	250	hr	ASTM D1693
50°C, 2.00mm, 100% Igepal, molded, F50	> 1000	hr	ASTM D1693

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield, molding	19.0	MPa	ASTM D638
Fracture, molding	29.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, molding	14	%	ASTM D638
Fracture, molding	> 1000	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant (Compression Molded)	770	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Impact Strength			ARM
-40°C, 3.17mm, rotational molding	55	J	ARM
-40°C, 6.34mm, rotational molding	115	J	ARM

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, molded	60.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, molded	42.0	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	127	°C	ASTM D3418

Инструкции по впрыску

Oven Temperature Range: 260 to 350 °C.

NOTE

- 0.3mm notched-plaques

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

