

## Formolene® 4100P

Polypropylene Homopolymer

Formosa Plastics Corporation, U.S.A.

### Описание материалов:

Homopolymer for General Purpose Injection Molding

Formolene® 4100P is a highly isotactic polypropylene homopolymer designed for general purpose injection molding applications including closures, small appliances, housewares and toys. It contains a unique combination of stabilizers, which provides excellent processability with good stiffness, environmental stress crack resistance, heat performance and minimal odor & taste.

Formolene® 4100P meets all requirements of the U. S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520, covering safe use of polyolefin articles and components of articles intended for direct food contact.

Главная Информация			
UL YellowCard	E205741-228219		
Добавка	Неуказанный стабилизатор		
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт		
	Общее назначение		
	Хорошая технологичность		
	Хорошая жесткость		
	Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к стрессу)		
	Высокая термостойкость		
	Высокая Isotactic		
	Гомополимер		
	Низкий и без запаха		
Низкий на вкус			
Используется	Приборы		
	Затворы		
	Общее назначение		
	Товары для дома		
	Игрушки		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH) Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, Injection Molded)	105		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup> (Yield, Injection Molded)	33.8	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Yield, Injection Molded)	8.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant <sup>3</sup> (Injection Molded)	1240	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, Injection Molded)	27	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, Injection Molded)	100	°C	ASTM D648
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		
3.	1.3 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

