

## Starex VE-1801

High Impact Polystyrene

SAMSUNG SDI CO., LTD.

### Описание материалов:

Starex VE-1801 is a High Impact Polystyrene product. It is available in Africa & Middle East, Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.  
Primary characteristic: flame rated.

Главная Информация			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.29 to 0.35	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.31 to 0.38	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1800	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/50
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	23.0	MPa	ASTM D638
Yield	22.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	26.0	MPa	ASTM D638
Break	23.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	33	%	ASTM D638
Break	37	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
-- <sup>5</sup>	1800	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	1800	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
-- <sup>7</sup>	29.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>8</sup>	32.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>9</sup> (23°C)	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			ASTM D256

23°C, 3.18 mm	98	J/m	
23°C, 6.35 mm	88	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	81.0	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, Annealed	85.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	71.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	71.0	°C	ISO 75-2/A
1.8 MPa, Annealed, 4.00 mm	80.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	84.0	°C	ISO 306/B50
--	87.0	°C	ISO 306/B120
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (2.00 mm)	V-0	UL 94	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	80.0	°C	
Desiccant Dryer	80.0	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 3.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	< 0.050	%	
Задняя температура	190 to 200	°C	
Средняя температура	200 to 210	°C	
Передняя температура	210 to 220	°C	
Температура сопла	220	°C	
Температура формы	40.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска	49.0 to 245	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	50 to 150	rpm	
NOTE			
1.	20 mm/min		
2.	20 mm/min		
3.	20 mm/min		
4.	20 mm/min		
5.	2.8 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	2.8 mm/min		
8.	2.0 mm/min		

9.

Thickness: 4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

