

POLIGOM R/75 G

Ethylene Propylene Diene Terpolymer

Crosspolimeri S.p.A.

Описание материалов:

POLIGOM : is the trade-mark of our crosslinkable EPDM/EPR/HEPR compound.

POLIGOM R/75 G : chemically crosslinkable rubber suitable for sheathing and G 7,G 21 and TUV insulation extrusion.

It is a conveniently grafted compound able to react in presence of moisture and of a catalyst.

We normally suggest our catalyst type MAC/203 HG.

REACTION BETWEEN GRAFTING AND CATALYST:

These two compounds, separately stored, must be mixed before starting extrusion in the ratio:

GRAFTING/CATALYST 95/5.

Certify : CEI 2011 G7,IEC 60502-1 HEPR, IMQ G21,TUV.

Главная Информация			
Характеристики	Crosslinkable		
Используется	Кабельная оболочка Изоляционный материал		
Рейтинг агентства	Ник 2011 G7 IEC 60502-1		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.970	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	1.0 - 3.0	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	91		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	> 12.0	MPa	IEC 60811
Растяжимое напряжение (Break)	650	%	IEC 60811
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе			IEC 60811
127°C, 40 hr	< 8.0	%	IEC 60811
150°C, 240 hr	< 10	%	IEC 60811
Изменение растяжения при разрыве воздуха			IEC 60811
127°C, 40 hr	< 15	%	IEC 60811

150°C, 240 hr	< 20	%	IEC 60811
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Термокомплект ¹			IEC 60811
250°C	60	%	IEC 60811
Residual : 250°C	0.0	%	IEC 60811
Температура головы	205	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	145	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	155	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C	
Температура матрицы	215	°C	

Инструкции по экструзии

Crosslinking of the finished product is obtained by:

Immersion of the bobbin in hot water at 85/90 °C for two hours (up to 3 mm thickness)

Steam treatment at 0,15 bar for 5/6 hours.

-Practically we suggest air crosslinking at natural temperatures and moisture: six or 10 days are enough.No detrimental effects on crosslinking properties and capability of POLIGOM R/75 in presence of Mastebatch colours, black included.We suggest to dry masterbatch before using especially black color.

NOTE

1. 20 N/cm²

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

