

## Ultramid® A3Z HP BK20465

Polyamide 66

BASF Corporation

### Описание материалов:

Ultramid A3Z HP BK20465 is an unreinforced, impact modified, heat stabilized, high flow PA66 injection molding grade. Ultramid A3Z HP BK20465 offers a unique combination of maximum toughness and impact resistance with excellent high flow processability.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-641862			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара			
Характеристики	Хорошая технологичность Стабилизация тепла Высокий поток Высокая ударопрочность Модификация удара Маслостойкий Сверхвысокая прочность			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	1900	1060	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	50.0	--	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	45	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	1800	880	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	28	19	kJ/m <sup>2</sup>	

23°C	90	110	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179	
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180	
-40°C	23	18	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	80	99	kJ/m <sup>2</sup>	
<b>Тепловой</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	64.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость			UL 94	
1.50 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		
<b>Иньекция</b>	<b>Сухой</b>	<b>Единица измерения</b>		
Температура сушки	60.0	°C		
Время сушки	1.0 to 2.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040 to 0.20	%		
Температура обработки (расплава)	288 to 305	°C		
Температура формы	60.0 to 100	°C		
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa		
Скорость впрыска	Fast			
Back Pressure	0.00 to 0.350	MPa		
Screw Speed	40 to 80	rpm		
Коэффициент сжатия винта	3.0:1.0 to 4.0:1.0			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

**Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.**

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

