

## KumhoSunny PC/ABS HAC8240

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HAC8240 is a high impact strength PC/ABS resin.PC/ABSHAC8240 has been widely used in Auto and Household appliance,such as handle, car lamp, medical device and so on.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность		
Используется	Автомобильные Приложения Товары для дома Медицинские/медицинские приложения Оптическое применение Тонкостенные детали		
Номер файла UL	E254819 E65424		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.11	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/10.0 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			
Flow	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
--	0.50 to 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	52.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении (Break)	80	%	ASTM D638
Флекторный модуль			
--	2100	MPa	ASTM D790
-- <sup>1</sup>	2000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	65.0	MPa	ASTM D790
-- <sup>2</sup>	65.0	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность <sup>3</sup>			ISO 179
-30°C	32	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	52	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>4</sup> (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact			
3.20 mm	700	J/m	ASTM D256
23°C <sup>5</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	95.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	114	°C	ASTM D1525 <sup>6</sup>
--	112	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.020	%	
Задняя температура	210 to 230	°C	
Средняя температура	240 to 250	°C	
Передняя температура	250 to 260	°C	
Температура сопла	240 to 250	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	50.0 to 80.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 70	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2.0 mm/min		
3.	4J		
4.	4J		
5.	5.5J		
6.	Rate B (120°C/h)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

