

GELOY™ EXGY0058 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Improved ASA/PC blend for high flow, 1.0mm V0 applications. Improved UV performance.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая яркость		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	30.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2680	MPa	ASTM D638
--	2680	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield ³	65.0	MPa	ASTM D638
Yield	61.0	MPa	ISO 527-2/5
Yield	66.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture ⁴	49.0	MPa	ASTM D638
Fracture ⁵	47.0	MPa	ASTM D638
Fracture	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	47.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁶	4.0	%	ASTM D638
Yield ⁷	4.0	%	ASTM D638
Yield	4.0	%	ISO 527-2/5, ISO 527-2/50
Fracture ⁸	58	%	ASTM D638
Fracture ⁹	31	%	ASTM D638
Fracture	50	%	ISO 527-2/5
Fracture	21	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹⁰	2730	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	97.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ¹¹ (23°C)	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	330	J/m	ASTM D256
0°C ¹²	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹³	13	kJ/m ²	ISO 180/1A
Многоосная инструментальная Энергия удара	85.0	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature ¹⁴			
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span	90.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span	81.0	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	96.0	°C	ISO 306/B50
--	98.0	°C	ISO 306/B120
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.00 mm, Testing by SABIC)	V-0	UL 94
---	-----	-------

Анализ заполнения	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Melt Viscosity (260°C, 1500 sec ⁻¹)	105	Pa·s	ISO 11443
---	-----	------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0 - 90.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	60.0 - 80.0	°C
Задняя температура	200 - 230	°C
Средняя температура	220 - 260	°C
Передняя температура	230 - 270	°C
Температура сопла	220 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C
Температура формы	50.0 - 70.0	°C

NOTE	
------	--

1.	50 mm/min
2.	Type 1, 5.0 mm/min
3.	Type 1, 50mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min

5.	Type 1, 50mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 50mm/min
8.	Type 1, 5.0 mm/min
9.	Type 1, 50mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	80*10*4 sp=62mm
12.	80*10*4
13.	80*10*4
14.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

