

LNP™ LUBRICOMP™ FL004 compound

Polyethylene

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* FL004 is a compound based on Polyethylene resin containing 20% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound FL-4040

Product reorder name: FL004

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	3.0 to 5.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	4.5E-3	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.5E-3	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1250	MPa	ASTM D638
--	1010	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	23.0	MPa	ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2/5
Break	25.5	MPa	ASTM D638
Break ³	12.0	MPa	ASTM D638
Break	6.00	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	8.2	%	ASTM D638
Yield	7.9	%	ISO 527-2/5
Break	42	%	ASTM D638
Break ⁵	150	%	ASTM D638
Break	78	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	938	MPa	ASTM D790
--	1010	MPa	ASTM D790
-- ⁷	935	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	20.7	MPa	ASTM D790
--	19.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.18		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.11		
Коэффициент износа			
Ring	-0.200	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	9.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	3.6	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1000	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	100	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	13.4	J	ASTM D3763
--	7.20	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	74.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	82.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	53.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	59.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	195 to 205	°C	
Средняя температура	210 to 220	°C	
Передняя температура	220 to 230	°C	
Температура обработки (расплава)	230	°C	

Температура формы	40.0 to 55.0	°C
Back Pressure	0.200 to 0.300	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

