

## LNP™ STAT-KON™ DE0021E compound

10% углеродное волокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON\* DE0021E is a compound based on Polycarbonate resin containing 10% Carbon Fiber. Added features of this material include: Easy Molding, Flame Retardant, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound DC-1002 EM FR ECO

Product reorder name: DE0021E

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101358155		
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
	Огнестойкий		
	Хорошая плавность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.10 to 0.30	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.20 to 0.40	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.29 to 0.43	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.060 to 0.32	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	9160	MPa	ASTM D638
--	9360	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	115	MPa	ASTM D638
Break	112	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.8	%	ASTM D638
Break	2.1	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	8220	MPa	ASTM D790

--	8500	MPa	ISO 178
Flexural Strength	170	MPa	ASTM D790, ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	7.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	350	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.40	J	ASTM D3763
--	7.60	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	93.3	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>4</sup>	96.6	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831, ISO 11359-2
Flow : -40 to 40°C	1.7E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	6.1E-5	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+2 to 1.0E+6	ohms	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	249 to 260	°C	
Средняя температура	254 to 266	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	254 to 288	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

4.

80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

